



Rengöringskoncentratet Multiseal R 13 tar bort kalk, rost och flagor i vatten- och värmeanläggningar.

Multiseal® R 13 är ett rengöringskoncentrat

Multiseal R 13 kan också användas i golvvärmeanläggningar med liten genomströmning av anläggningsvatten.

Emballage	Vare-nr.	EAN	RSK-nr.
5 liter	8050010	5708923905871	4054448

Allmänt:

En kemisk rensning med Multiseal R 13 för att ta bort kalk, flagor och rost är en snabb och säker metod för att återupprätta anläggningens fulla kapacitet. Multiseal R 13 är användbar på alla typer av vatten- och värmeanläggningar för rensning av anläggningens insida – rörledningar, värmeväxlare, varmvattenanläggningar, pannor, genomströmningstvattenvärme, kylaggregat och kyltorn kan alla rensas med Multiseal R 13.

Multiseal R 13 används som rengöringsmedel på förkalkade/igenrostade vatten- och värmeanläggningar, i samband med cirkulationen av driftsvatten i anläggningen. Multiseal R 13 kan användas ihop med de flesta material i värmeanläggningar, som t.ex. stål,

koppar, plast, mässing och galvaniserade material. Multiseal R 13 är också det rätta valet för rengöring av förkalkade pumpar och ventiler. Multiseal R 13 är särskilt väl lämpat för rengöring av galvaniserade kyltorn utan driftstopp.

Egenskaper:

Multiseal® R 13 är en lättskummande vätska med pH $\leq 0,5$, som är blandbar med vatten under alla förhållanden. Multiseal R 13 löser upp rost, kalk och skalning. Rengöringshastigheten ökar om Multiseal R 13-lösningen värms upp. Lösningens temperatur får emellertid inte överstiga 50 °C.

BRUKSANVISNING:

Multiseal R 13 kan spädas med upp till 2 delar vatten. Denna lösning låter man cirkulera i den vatten- eller värmeinstallation som man vill rengöra. pH-värdet för den utspädda lösningen är ≤ 1 . Under rengöringsprocessen förbrukas Multiseal R 13 och pH-värdet stiger. Vid ett pH-värde på 6,0 är allt Multiseal R 13 förbrukat. Vid rengöring av ventiler, pumpdelar o. dyl. läggs delarna i en 50-procentig lösning. Om delar eller system är starkt förorenade eller förkalkade kan rengöringen ta flera timmar.

Själva rengöringsprocessens hastighet ökar när temperaturen stiger, men upplösningstemperaturen i anläggningen bör inte överstiga 50 °C.

Kontroll

Multiseal R13 förbrukas under rengöringsprocessen och pH-värdet stiger. För att kontrollera lösningens resterande verkningsgrad använder man pH-remsor med mätintervallet 1–7. Skulle det vid kontrollen visa sig att Multiseal R 13 är förbrukat (pH-värdet är då 6,0) men det fortfarande är t.ex. kalkavlagringar i systemet, ska man tömma ut den förbrukade lösningen i systemet och tillsätta en ny lösning med pH ≤ 1 . När alla avlagringar har sköljts bort eller lösts upp, ska den förbrukade lösningen ledas bort. Innan lösningen förs till avloppet ska den spädas kraftigt.

Skölj därefter igenom anläggningen flera gånger med rent vatten. För att neutralisera eventuella syrearter i systemet, rekommenderas att man tillsätter Multiseal Neutralizer i den näst sista omgången sköljvatten. Den sista genomsköljningen av systemet ska göras med rent vatten. Det rekommenderas att man fyller den rengjorda anläggningen med vatten så snabbt som möjligt för att undvika korrosion med omgivningsluften.

Kassering:

Se säkerhetsdatablad.

Sammansättning:

Amidosulfonsyra, korrosionsinhibitorer och andra tillsattningsämnen.

Blandningsförhållande:

Multiseal R13 används utspätt eller utspätt med 2 delar vatten.

Hållbarhet:

5 år från tillverkningsdatum. Skyddas mot frystemperatur. Förvaras kallt och torrt.

Våra indikationer motsvarar våra aktuella erfarenheter. Med förbehåll för tekniska ändringar. Säkerhetsdatablad kan laddas ner på www.multiseal.se

